



Solução em instrumentos de medição e calibração

Medidor de  
Vibração

IC-4020



O IC-4020 é um analisador de vibração que detecta problemas em maquinários rotativos, garantindo medidas precisas e confiáveis para manutenção preditiva e controle de qualidade.

## ◆ Sobre o Produto

O Analisador de Vibração IC-4020 é um dispositivo de medição projetado para identificar problemas em maquinários rotativos, detectando movimentos periódicos, desbalanceamento, desalinhamento e outras falhas mecânicas. Este equipamento segue as diretrizes da norma ISO 2954, proporcionando medidas precisas e confiáveis para manutenção preditiva, controle de qualidade e comissionamento.

## ◆ Características

**Sensor:** Transdutor piezoelétrico

**Faixa de Medição:**

**Aceleração:** 0,1m/s<sup>2</sup> a 400m/s<sup>2</sup> (Pico Equivalente)

**Velocidade:** 0,01mm a 400mm/s RMS Real

**Deslocamento:** 0,001mm a 4,0mm Pico a Pico Equivalente

**Faixa de Frequência:**

**Aceleração:** 10Hz a 10kHz

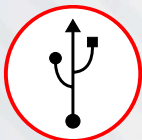
**Velocidade e Deslocamento:** 10Hz a 1kHz

**Precisão:** 5% da leitura + 2 dígitos

**Condições de Operação:**

**Temperatura:** 0°C a 50°C

**Umidade:** <90% RH



Saída de dados USB/RS-232 para conectividade com PC



Conformidade com a norma ISO 2954

**Padrão de qualidade do motor ISO/IS2373 de acordo com a velocidade de vibração**

Qualidade	Rev(rpm)	H:Altura do Eixo (mm)		
		Máxima Vibração RMS (mm/s)		
		80<H<132	132<H<225	225<H<400
Normal	600~3600	1.8	2.8	4.5
Good(R)	600~1800	0.71	1.12	1.8
	1800~3600	1.12	1.8	2.8
Excellent(S)	600~1800	0.45	0.71	1.12
	1800~3600	0.71	1.12	1.8

## ◆ Especificações Técnicas

Alimentação: 4 pilhas AAA de 1,5V (UM-4)

Dimensões: 124mm x 62mm x 30mm

Peso: 120g (sem as pilhas)

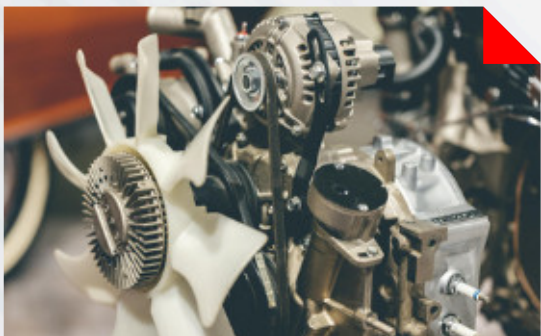
Acessórios Padrão: Unidade principal, Transdutor piezoelétrico, Ímã de Terras Raras, Sonda (Cônica e Esférica), Maleta de Transporte e Manual do Usuário.

## ◆ Aplicações



### ◆ Indústria Automotiva e Aeroespacial:

Usado para garantir o desempenho ideal de motores, hélices, turbinas e outros componentes rotativos críticos para a segurança e eficiência dos veículos e aeronaves.



### ◆ Diagnóstico de Falhas em Motores e Turbinas:

Utilizado para detectar e diagnosticar problemas como desbalanceamento, desalinhamento, falhas de rolamentos, entre outros.



### ◆ Controle de Qualidade na Fabricação:

Utilizado para assegurar a qualidade dos produtos. Ele ajuda a verificar a conformidade com os padrões de vibração estabelecidos, garantindo que os equipamentos estejam funcionando dentro dos parâmetros aceitáveis.

## ◆ Produto

